

MŰSZAKI ADATLAP 02.01.09-HUN



JUBOLIN P15 Fill & fine 0-8

Vastagrétegű glett gépi és kézi felhordásra 8 mm réteg vastagságig

1. Leírás, alkalmazás

A JUBOLIN P15 Fill & fine 0-8 egy diszperziós kiegyenlítő anyag gipszkarton illesztések kitöltéséhez, és a beltéri fal- és mennyezeti felületek végső simításához (Q1 – Q4). Nagyfokú tixotropikuságának köszönhetően bemélyedések, repedések eldolgozására, valamint egyéb, (8 mm mélységig) jelen lévő hibák vagy sérülések kijavítására alkalmas. A kiegyenlített felületek szürkésfehér színűek és alkalmasak bármely diszperziós falfestékkel való festésre, tapéta felragasztására vagy más dekorációs megmunkálásra. Jól megtapad a mész-, a mész-cement, valamint a cement alapú finom vakolatokon és a gipszkarton lemezekben is, továbbá felhasználható vakolatlan betonfelületek, szálerősítésű cement lemezek, forgácslapok stb. simítására. Már lefestett felületekre is felhordható, de csak abban az esetben, ha a meglévő bevonatok vízben nem oldhatók és jól tapadnak a felülethez.

2. Műszaki adatok

Kiszerelés	8 kg, 25 kg	
Sűrűség	~1,62 kg/dm ³	
Felvitt réteg vastagsága	< 8 mm	
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %	Csiszolásra alkalmas	~12 h
Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet	1,2 kg/m ² /mm	
Páraáteresztő képesség EN ISO 7783-2	μ együttható	< 21
	Sd érték (d = 2 mm)	0,042 m 1. osztály (Magas páraáteresztő képesség)
Tapadás standard mészcement vakolatra (EN 4624)	> 0,45 MPa	

3. Felhordási körülmények

A kiegyenlítő anyag felhordása csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. Biztosítsuk a helyiség megfelelő szellőzését.

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta, gyengén tapadó részekről, portól, vízben könnyen oldódó sóktól, zsíros foltoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A port és egyéb nem tapadó szennyeződések lepor szívózzuk, vagy bevakoljuk, a nem lebomlott olajmaradványokat pedig forró víz- vagy gőzsugárral lemossuk a betonfelületekről. A festett felületekről távolítsuk el a vízben oldható festékrétegeket, valamint olajfestékekkel festett, lakkozott vagy zománcfestékekkel bevont részeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a kiegyenlítő anyag felhordása előtt mindenképp fertőtlenítsük. Az újonnan felhordott vakolatokat a felhordott rétegvastagság függvényében, cm-enként legalább 7-10 napig szárítjuk a kiegyenlítő anyag felhordását megelőzően. Új betonfelületek esetén pedig a kiegyenlítő anyag felhordása csak a betonozást követően legalább egy hónap elteltével lehetséges (a felületek feltüntetett száradási ideje normál körülmények esetén érvényes: $T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65 %).

A kiegyenlítő anyag felhordása előtt javasoljuk az alapozó bevonat használatát, ami erősen nedvszívó vagy egyéb okból problémás felületek esetén kötelező. Használjunk vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ, melyet festő- vagy kőművesecsettel, hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel, vagy szórással hordunk fel.

A kiegyenlítő anyag felhordását normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felvitelét követően 6 óra elteltével kezdhetjük el.

Az alapozókat illető további információkért kérjük olvassa el a termék műszaki adatlapját.

5. A kiegyenlítő anyag előkészítése

A JUBOLIN P15 Fill & fine 0-8-t elektromos keverővel víz hozzáadása nélkül átkeverjük.

6. A kiegyenlítő anyag felhordása

Q1 fázis: Gipszkarton lemezek illesztéseinek kitöltéséhez használunk megfelelő bandázs szalagot (öntapadós háló,

amelyet előzőleg közvetlenül a gipszkarton lemezek illesztéseire ragasztunk) vagy papír bandázs szalagot, amelyet a frissen felhordott kiegyenlítő anyagba simítunk, majd további kiegyenlítő anyaggal sima átmenetet képezünk a két lemez között. A gipszkarton rögzítő elemeinek mélyedéseit is ebben a fázisban töltjük ki.

Q2 fázis: A Q1 fázisban megmunkált illesztések felületeit és az egyéb kitöltött mélyedéseket vonjuk be egy újabb vékony réteggel. Ennek során ügyeljünk arra, hogy a végleges kezelésen átesett felületeken ne legyenek szerszámlenyomatok, vagy egyéb egyenetlen anomáliák. Megfelelő körülmények között ez a fázis lehetővé teszi a végső festést.

Q3 és Q4 fázis: A kiegyenlítő anyagot általában két rétegben visszük fel – az egyes rétegek legyenek 1-1,5 mm vastagságúak a vékonyrétegű egyenletes simításhoz. Az anyagot kézzel – rozsdamentes acél simítóval vagy géppel – szórással visszük fel. A szórással történő felhordásra a - bar munkanyomású és 0,035" átmérőjű fúvókával rendelkező „airless” festékszórók a legmegfelelőbbek, a csigás vagy dugattyús festékszóró alkalmazásának optimális paramétereit próba alapján határozzuk meg, miközben betartjuk a gyártók utasításait. Az anyag megmunkálási felületen történő elosztásához és a felesleges anyag eltávolításához használunk rozsdamentes acél simítót, amivel próbáljuk meg minél jobban elsimítani a felületet. Nagy méretű felületek simításához széles simító használatát javasoljuk.

A második réteg felhordása előtt az elsőt, és ugyanígy a másodikát, illetve a záróréteget finom csiszolópapírral megcsiszoljuk, amihez használunk 150-220-as csiszolópapírt. A csiszolás történhet kézzel vagy géppel.

7. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ! Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

8. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártóktól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TDS-056/25-čad, 2026.02.09